



S2 CASPER震动机

Sonicam S2Casper震动机为每个模具型腔和压吹&小口压吹冲头提供完美的自动精细清洁。

Sonicam S2独特设计一套震动系统. 由于使用陶片和瓷片清洁磨料, S2 Casper 可在不损坏或过度损坏模具型腔内表面的情况下进行清洁, 保持型腔的形状和尺寸完整。

Benefits 优势:

- 操作简便, 不影响操作人员的健康和安全, 尊重环境 (不使用清洁剂)
- 不使用水, 因此不存在模具或冲头腐蚀的风险
- 适用于各种形状模具
- 降低抛光成本
- 保持内模容量 (无磨损)
- 在抛光周期结束时, 可以在生产中设置模具或冲头, 也可以在不进行润滑处理的情况下储存模具或冲头
- 延长模具和冲头使用寿命
- 坚固耐用, 使用寿命长



SONICAM

Technical specification技术规格:	
Polishing stations抛光站 :	6 or 10
Dimensions (LxWxH)尺寸:	1300 x 1500 x 2600 mm
Working area (LxWxH)工作区域尺寸:	3300 x 3300 x 2600 mm
Voltage电压:	380 V three phases
Compressed air压缩气:	3 to 6 bar
Motor power电机功率:	4 KW
Weight of the motor电机重量:	100 KG
25 KG ceramic chips25公斤陶片:	装在和卸载系统
25 KG porcelain chips25公斤瓷片:	
50 升特殊抛光液 (用于运行、抛光和作为最终保护材料)	无毒抛光保护油
Programming software编程软件:	最多5个抛光程序

Options可选项:

- **Hoist提升机 :**
S2 Casper可配备双臂起重机, 用于提升和定位模具。
- **Plunger set冲头容器:**
S2 Casper可配备6个位置 的专用容器, 用于抛光压吹和小口压吹冲头。
- 冲头 设备和模具可以同时放置在一起进行抛光。



Plunger set冲头容器

Consumables耗材:

- Ceramic chips陶片
- Porcelain chips瓷片
- 使用在最佳条件下通过



Ceramic陶片



Porcelain瓷片