

Tri-Flex 推瓶机



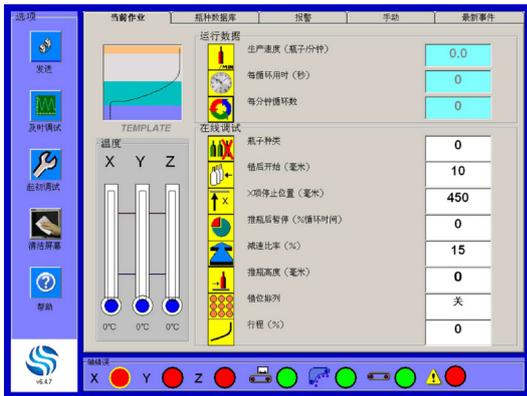
Triflex 推瓶机适用于高速生产线，由于这台设备控制上的灵活可变，它绝对是化妆品容器和制药容器等不稳定容器生产商的首选递送设备。它可以与最高速度达**36米**每分钟的横向输送机配套生产。具备多种可选功能，例如电气控制可调式扶瓶杆机构，为需要额外扶持的易倒容器而设计。这台设备有强大的工作信息储存库，减少开机设置时间和停机时间。

特点和优势

- 可编程推瓶杆的动作
- 方便操作的彩色15”触摸屏
- 工作信息储存库和在线编辑
- 简单易懂，可使用用户帮助手册
- 错位排列功能，容器专位排列功能
- 容器剔除控制（吹瓶）
- 智能控制盘体和冷却系统作为标准配置
- 3个相同的无刷交流伺服电机
- 远程故障诊断能力
- 同步信号来自于行列机的脉冲信号
- 密码保护操作信息
- 操作面板可以选择客户当地语言
- 标配座地导轨
- 可调节推瓶杆支架
- 工业电脑

Tri-Flex 推瓶机

操作界面图例



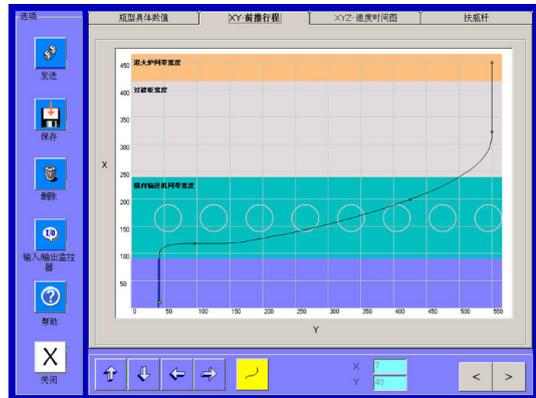
当前工作概览



工作参数



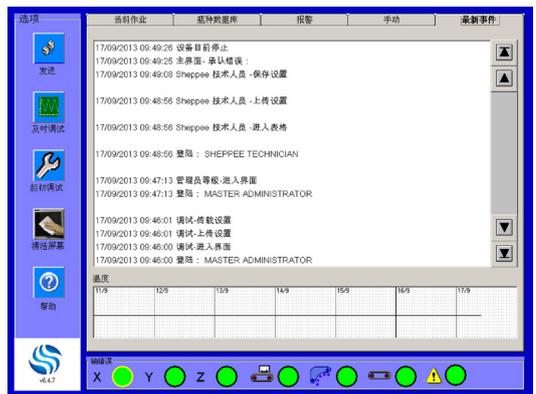
工作库



XY 轴曲线图



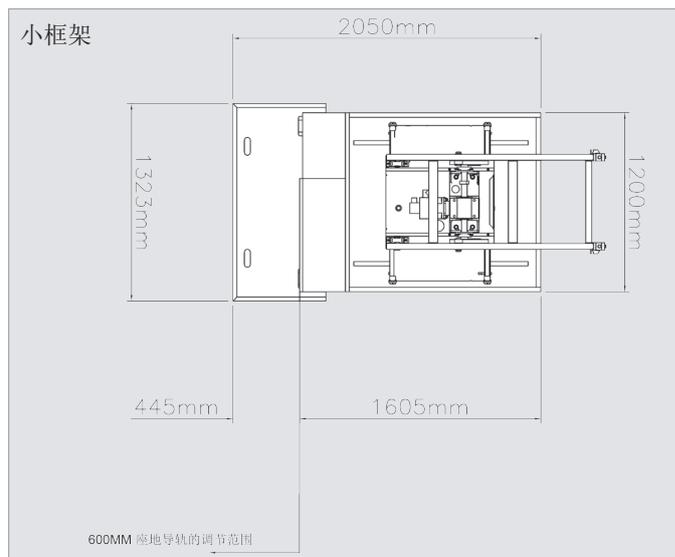
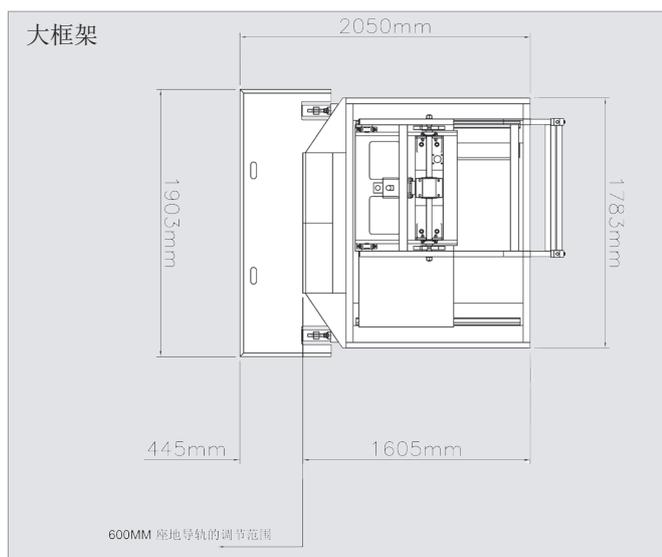
手动界面



最近报警记录

Tri-Flex 推瓶机

Triflex 俯视图



额外选项

- 第四轴控制应用于横向输瓶机
- 第五轴控制应用于拐弯机
- 第六轴控制应用于机前输瓶机
- 标准的远程控制柜
- 大框架和小框架
- 完全可调的扶瓶杆，具备在线电子调节功能
- 控制柜冷却空调黄油泵和时间控制器
- 备用手提电脑

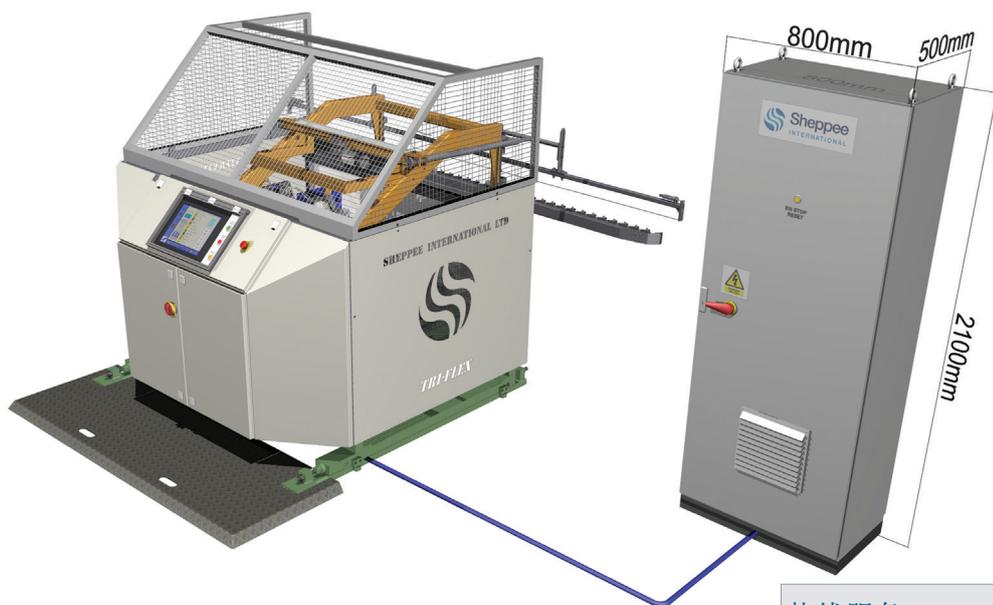
维护要求

- 连接到中央林肯润滑系统（如果可能）
- 润滑频率 - 4-6次每小时由生产速度决定
- 行列机脉冲信号
- 压缩空气

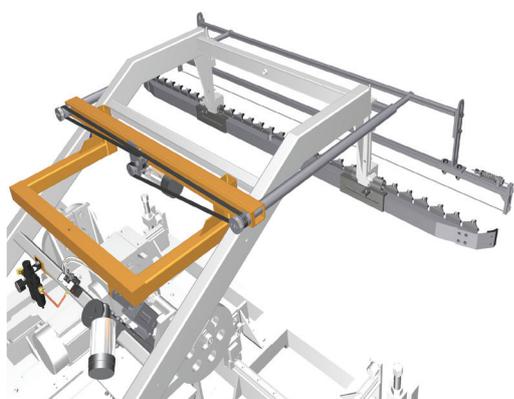
技术规格

操作速度:	最高 20 个循环每分钟（横向输送机最大速度36米分钟）
控制器类型:	伺服电机及集成控制
退火炉最小操作高度:	700mm
电机工作温度:	最高 125°C
压缩空气要求	
控制柜冷却空气量:	最小 3Bar - 建议 5Bar
扶瓶杆压缩空气要求:	30立方米/每小时（最大）
扶瓶杆压缩空气量:	0-3 Bar
扶瓶杆压缩空气量:	0.09立方米每小时在10循环每分钟

Tri-Flex 推瓶机



Triflex与远程控制柜



Triflex配带推瓶杆和扶瓶杆

热线服务

Sheppee为全球客户提供热线服务，请参考下面具体的时间表

工作时间热线服务

周一至周四 08.30 - 13.00
(GMT)

周五 08.30 - 13.00 (GMT)

联系电话: +44 1904 608999

非工作时间热线服务

周一至周四 17.15 - 08.30 (GMT)

周五 13.00 - 23.59 (GMT)

周六, 周日以及公众假日 - 24小时

联系电话: +44 844 826 5421 (英国境内)

+44 117 987 5421 (国际)

联系邮箱: support@sheppee.com

