

GRAPHOIDAL

多回路润滑控制中心

一条成型机润滑控制中心可以提供多达18路独立的根据时间控制的润滑输出的方案。从而优化机械润滑效果以及通过将行列机划分不同区域，根据不同的时间周期，只使用一个油罐以及一个油泵的方式节省润滑油的消耗。

从一个点起步，此套系统在独立的循环时间条件下提供了多路润滑输出，提供润滑油到不同的行列机机组

这套系统针对不同的机构如成型机、冲头机构、喂料机、剪切机、输送机以及瓶罐递送机等成型区域的不同机构

根据不同区域通过循环时间独立的数字化控制。

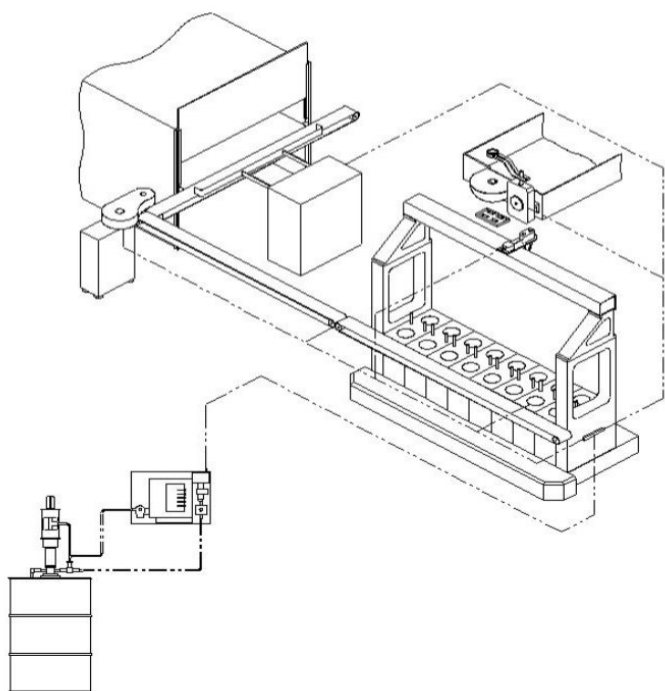
减少油的消耗

每个区域都有预警监测

每个区域润滑循环时间实时显示

数字化流量计量用于润滑油的消耗分析（可选）





1个泵配置

不管实际需要，采用同一时间周期
润滑机械上所有区域。

高昂润滑油消耗。

高昂的操作成本。

多路泵配置

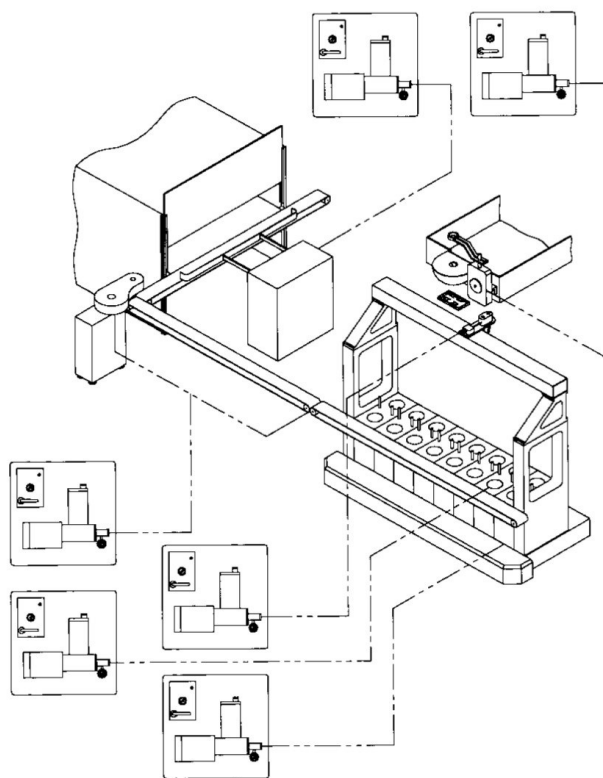
根据润滑系统供应一个机构。

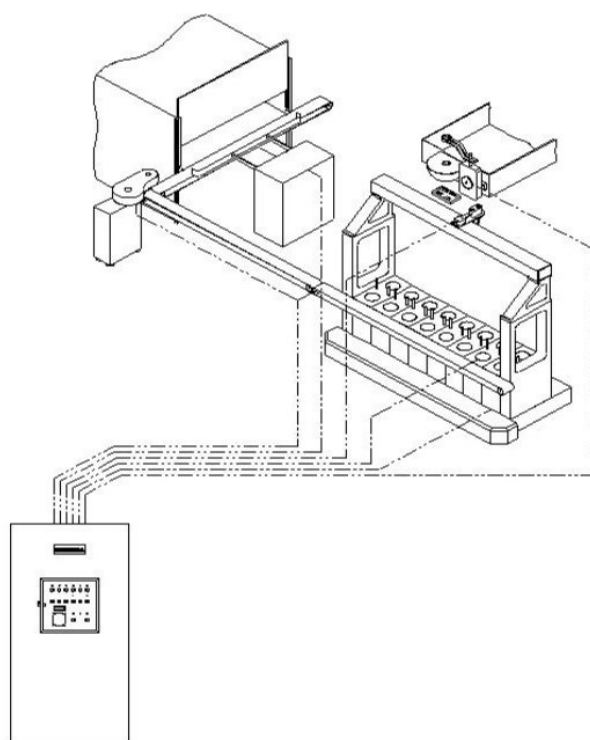
需要多个泵。

高风险，存在停产的风险。

高维修成本。

占空间。





通过将行列机划分为各个不同的区域，
满足各个机构的真实的润滑需要。

每个区域使用它优化的循环时间。

减少润滑消耗多达50%以上。

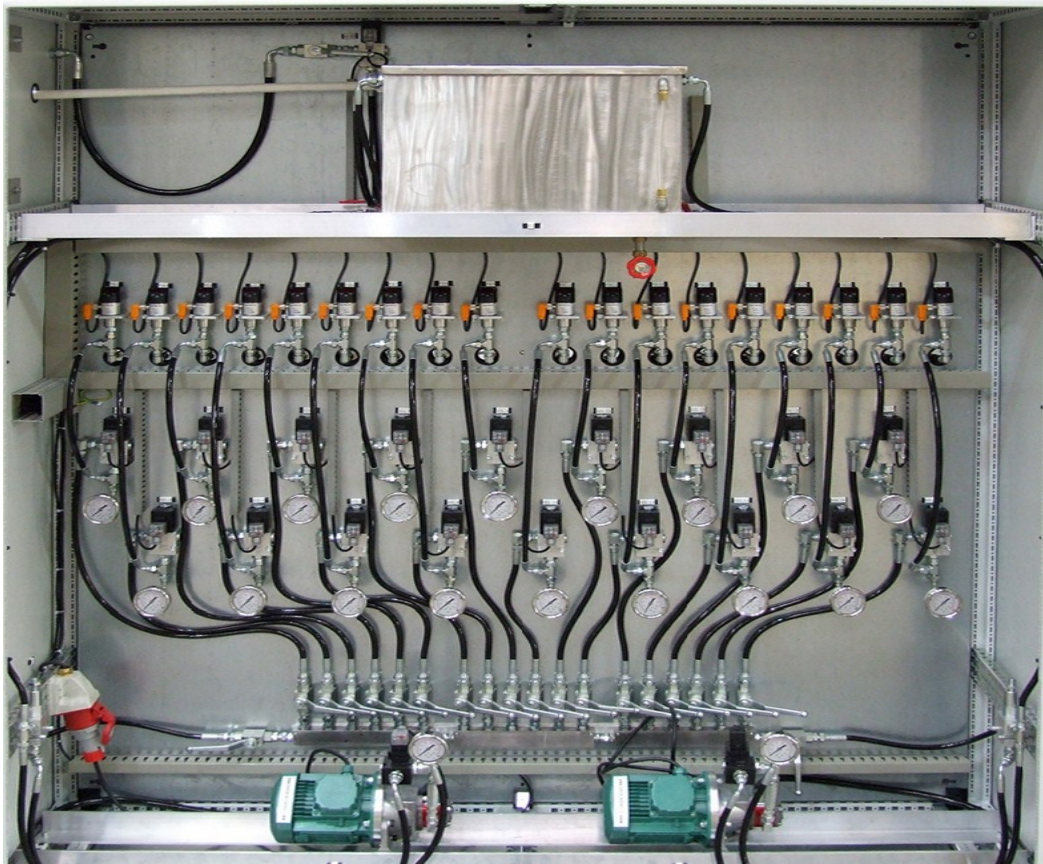
额外实现的警报功能。

典型的Graphoidal 多回路润滑系统的润滑油消耗vs1个泵的传统润滑系统

标准的1个泵系统 Graphoidal系统

总注射器数量	775	775
每次输油的容积	0.131 cc' s	0.131 cc' s
润滑的循环时间（分钟）	12	不同区域不同的循环时间
每小时使用的润滑油（升）	0.51	0.22
每24小时总消耗（升）	12.18	5.33
每星期总消耗（升）	85.28	37.32
每年总消耗（升）	4,446.80	1,946.09

润滑油消耗减少：2,500升/年



多回路润滑中心选项



额外的油罐为第二种油提供选择。



自动补液系统

Graphoidal Developments Ltd.

Broombank Road

Chesterfield S41 9QJ

England

Phone: +44 (0) 1246 266000

Fax: +44 (0) 1246 269269

Email: sales@graphoidal.com

Website: www.graphoidal.com