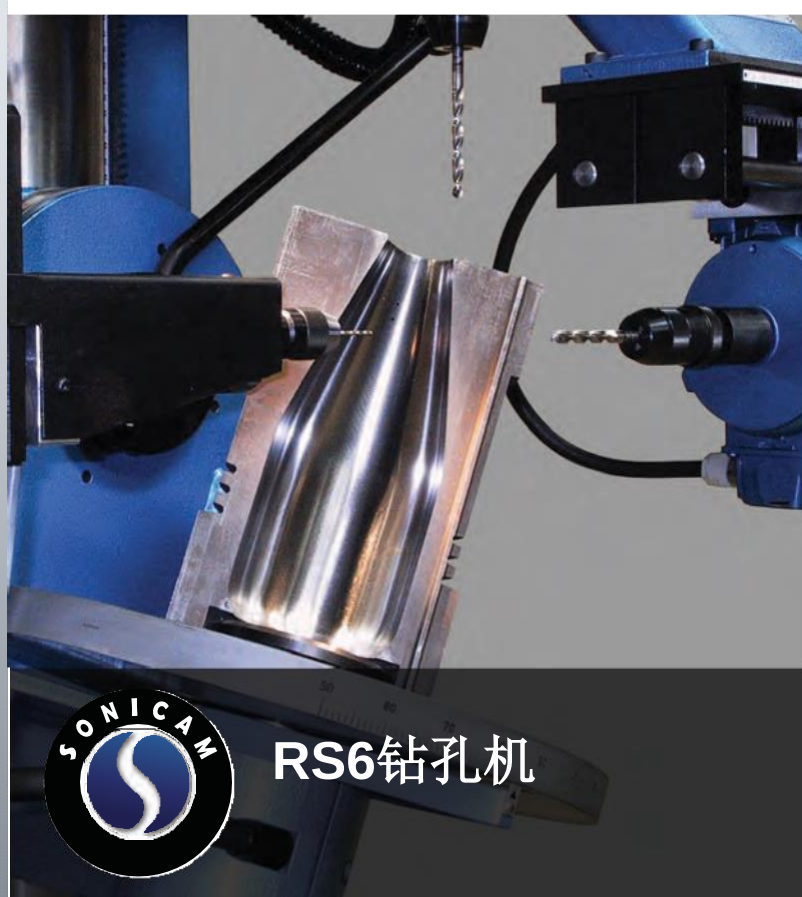




Sonicam RS6可以在模具内腔钻微小的真空通道。

优势：

- 钻孔直径范围从0.5到0.8mm
- U操作简便，是模具维护的基本工具，用于在雕刻和模具颈部区域钻孔，以及清除堵塞的通风孔
- 坚固耐用，使用寿命长

特征：

RS6有三个头：

- 一个轴上有两个相对的钻头，可以在不移动模具的情况下从两个相对的方向钻孔
- 第三个垂直钻头，可以钻内联排风口



模具固定在360°转台上，定位更准确。

左部钻头非常精细灵敏，可以轻松钻最小直径，几乎不存在折断刀具的风险，因为即使在颈部区域，也可以确保钻头始终垂直于模具表面。

SONICAM

技术规格:

垂直钻头行程:	212 mm
左边钻头行程:	162 mm
右边钻头行程:	212 mm
垂直工作台行程:	700 mm
工作台中心到支柱距离:	270 mm
钻头到工作台距离:	
最大距离:	770 mm
最小距离:	70 mm
卷轴间距:	
最大距离:	450 mm
最小距离:	60 mm
左边卷轴行程:	1.5 mm
右边和垂直卷轴行程:	6.5 mm
左边钻头电机速度:	6000 RPM可调
右边和垂直钻头电机速度:	1420 RPM 可调
功率:	0.37 KW
电压:	230 V 单相, 50/60 Hz
工作台直径:	300 mm
工作台旋转度:	360°
工作台倾斜度:	-50° to +50°
尺寸 (长宽高)	800 x 1400 x 1800 mm
重量:	220 KG

RS6用高质量备件

- Drill
- Tap

